

## **conlogis – VAMAC erhält Gebrauchsmusterschutz auf Multifunktionsladungsträger**

**D**ie conlogis – VAMAC GbR ist ein Unternehmen, das sich schwerpunktmäßig mit der professionellen Planung, Konzipierung, Optimierung und Realisierung von Prozessen im intralogistischen Umfeld befasst.

Eine Vielzahl verantworteter und erfolgreich umgesetzter Projekte sowie langjährige Erfahrungen in Führung und Projektmanagement in Konzern und Mittelstandsunternehmen, sind die breite und umfassende Basis für die Expertisen und Kenntnisse der Mitarbeiter der conlogis – VAMAC.

Dieser sehr breite Fächer an Erfahrungen, Expertise und Kompetenz lässt conlogis – VAMAC pragmatische und an den Erfordernissen orientierte Lösungen schaffen und vermeidet so für die Kunden der conlogis – VAMAC das Verschenden von Ressourcen und Kapital.

Oft ist das vollständige Ausreizen der vorhandenen Möglichkeiten in Prozessen und Technik anstelle einer Großinvestition in „alles muss neu“ eine wirtschaftlich durchaus sehr interessantere Variante.

Geht man diesen Weg, Verschwendungspotenziale aus den intralogistischen sowie den beeinflussenden angrenzenden Prozessen herauszunehmen, und die vorhandenen technischen Möglichkeiten im intralogistischen Umfeld dahingehend zu optimieren, dass die erforderlichen Leistungen aus den potenziellen Reserven der vorhandenen Technik generiert werden können, ist Kreativität und der Blick für das wirtschaftlich sinnvoll realisierbare gefragt.

Für diesen Ansatz und den damit verbundenen Pragmatismus bei der Umsetzung, werden die Mitarbeiter der conlogis – VAMAC von ihren Kunden im Wettbewerb mit den großen Beratungsunternehmen im Markt, geschätzt.

**I**n vielen intralogistischen Projekten kommt man irgendwann an den Punkt, wo die Frage zu klären ist, wie man Werkstücke im Prozess sinnvoll und wirtschaftlich von einem zum anderen Ort bewegen kann. Speziell im Umfeld von Montageprozessen ist die Beantwortung dieser Frage von besonderer wirtschaftlicher Bedeutung, da die zu montierenden Produkte zumeist aus fertigen Komponenten oder Bauteilen bestehen, die in der kostenanalytischen Betrachtung bereits sehr weit oben in der Kostenhierarchie stehen.

Für die Optimierung eines solchen Montageprozesses ist von der conlogis – VAMAC der „Multifunktionsladungsträger“ erdacht worden. Um an verketteten Montageplätzen zum Beispiel die benötigten Funktionen „Heben“, „Kippen“ und/oder „Drehen“ abbilden zu können, bestehen generell mehrere Optionen.

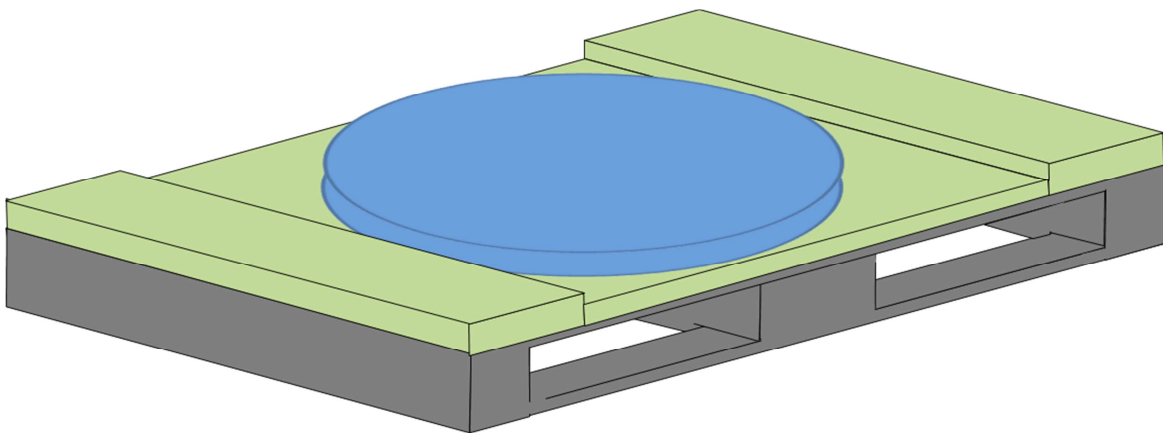
Die Hersteller von fördertechnischen Komponenten sind aus verständlichen Gründen geneigt, diese Funktionen zumeist in Modifikationen ihrer eigenen Produkte wie zum Beispiel Rollen- oder Kettenförderer abzubilden. So sind Hub- und Drehtische entstanden oder kundenindividuelle Kipptische oder sogar Kombinationen dieser Funktionen in einer Arbeitsstation als Hub-Dreh-Kipptisch entwickelt worden.

Der Nachteil dieser Sonderbauformen der ansonsten hoch standardisierten Fördererlemente liegt zum einen im deutlich größeren Platzbedarf zur Standardkomponente und zum anderen in den überproportional höheren Kosten für den Arbeitsplatz.

Spezialhersteller, die integrierte Fördersysteme fertigen, sind zwar in der Lage, dem Platzproblem konstruktiv entgegenzuwirken, doch sind auch solche Systeme extrem kostenintensiv und haben einen weiteren Nachteil, die Flexibilität.

Oftmals ist es erforderlich, gerade bei zu montierenden Produkten, die einen großen Arbeitsinhalt pro Montagestation haben, diese aufgrund unterschiedlichster Gründe aus dem originalen Montageprozess an wahlfreien Positionen aus dem Prozess auszuschleusen. Bei den integrierten Montagefördersystemen kann dies zumeist nur durch Abnehmen des teilmontierten Produktes von der Förderlinie geschehen. Das wiederum bedeutet, dass das teilmontierte Produkt ohne Ladungsträger, dieser ist hier nämlich integrierter Bestandteil des integrierten Montagefördersystems, gehandhabt werden muss. Über die dadurch neu geschaffenen Problemstellungen der Handhabung von teilmontierten Produkten im Prozess lässt sich in den Aspekten Qualitätserhalt, Produktkennzeichnung, Transport und Handling (etc.) hinreichend lange philosophieren.

**D**er Multifunktionsladungsträger von conlogis – VAMAC stellt hier eine echte und wirtschaftlich interessante Alternative dar. Über die integrierte Drehfunktion im Ladungsträger wird der große Platzbedarf eines Drehtisches zu Montagezwecken eliminiert. Durch die Integration der Drehfunktion in den Ladungsträger kann an der Arbeitsstation die Standardfördertechnik in räumlich beengtem Umfeld verwendet werden.



Selbstverständlich ist der Ladungsträger ebenfalls teurer als ein Standardladungsträger, jedoch wird der Mehrpreis eines Drehtisches im Verhältnis zum Standardförderer um ein Vielfaches unterboten.

Der weitere Vorteil des Multifunktionsladungsträgers besteht in der Flexibilität. Zu jeder Zeit im Montageprozess kann der Ladungsträger von der Fördertechnik abgenommen werden, ohne dass das teilmontierte Produkt direkt und unmittelbar gehandhabt werden muss. Es entsteht ebenfalls kein Verlust von Informationen und Daten, da die Kennzeichnung zum Beispiel des Ladungsträgers und des darauf befindlichen Produktes stets als Handling Unit im ERP System erhalten bleibt.

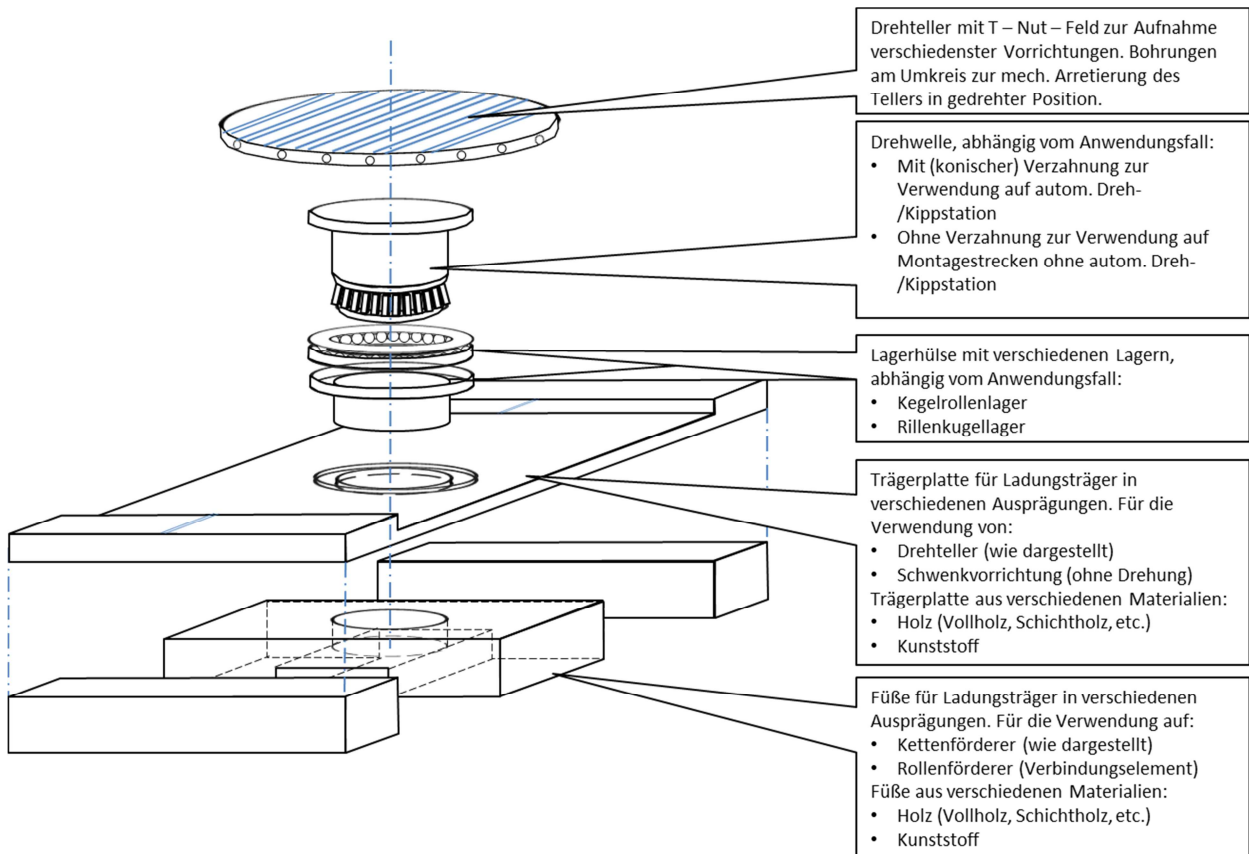
Der Multifunktionsladungsträger von conlogis – VAMAC ist so konzipiert worden, dass er in der großen Ausführung für schweres (500kg) und/oder sperriges Montagegut, wie eine Euronorm Palette gehandhabt werden kann. Das bedeutet, der Multifunktionsladungsträger kann, wenn er nicht bestückt ist, platzsparend gestapelt werden. Produkte können mit dem Ladungsträger zu anderen Betriebsteilen per Stapler transportiert werden und eine Kreislaufwirtschaft für den Multifunktionsladungsträger ist ebenfalls einfach denk- und realisierbar.

**D**er Multifunktionsladungsträger von conlogis – VAMAC ist vom Konzept her so gestaltet, dass die verschiedenen Größen durch entsprechende Teiler vom Euronorm Paletten Maß erreicht werden. So gibt es kaum ein Standard Rollen- oder Kettenfördersystem, wo es keinen zu der Montageaufgabe passenden Multifunktionsladungsträger gibt.

Dieses breite Spektrum an Einsatzoptionen auf zumeist Standardförderelementen schafft für den Anwender völlig neue Alternativen zum Ersatz und vollstufigen sehr kostspieligen Umbau der vorhandenen Förderanlagen in den Montagebereichen. Mit dem Einsatz des Multifunktionsladungsträgers kann der Anwender so seine mit conlogis – VAMAC gemeinsam erarbeiteten Optimierungen in den Montageprozessen zur Ersparnis von zum Beispiel Durchlaufzeit und/oder zur Verbesserung der Ergonomie und Arbeitssicherheit sehr einfach realisieren.

**A**uch sind mit der Verwendung des Multifunktionsladungsträgers und angepassten weiteren Ideen und Konzepten der conlogis – VAMAC Möglichkeiten gegeben, auch sehr beengte Räumlichkeiten in die Planung von neuen und/oder Erweiterungen von Montagelinien und/oder –arbeitsplätzen, einzubeziehen. So sind beispielsweise Umstellungen von Einzelplatz- oder Gruppenmontagen in eine Fließmontage für zum Beispiel größere Durchsatzmengen oder höheren Transparenzbedarf im Informationsfluss, in einem kompakten Layout darstell- und realisierbar.

**T**echnische Varianten des Multifunktionsladungsträgers sowie Automatisierungsoptionen in den einzelnen Montagestationen lassen sich in der Flexibilität und im Aufbau des Multifunktionsladungsträgers von conlogis – VAMAC einfach und unkompliziert realisieren. Nachstehend ist eine grobe Prinzip Skizze für einen konkreten Anwendungsfall, nebst einiger beschriebener Optionen, dargestellt.



Man erkennt sehr leicht, dass der modulare Aufbau des Multifunktionsladungsträgers, sich ideal eignet, flexibel viele Anwendungsbereiche im Montageumfeld zu unterstützen und so für den Anwender wirtschaftlich und pragmatisch zur Lösung seiner Aufgabenstellungen beizutragen.

**D**em aktuellen Trend, Montagelinien aufzulösen und durch Prozesse wie „One Piece Flow“ oder „Multi One Piece Flow“ Systeme zu ersetzen, kann dieser Multifunktionsladungsträger von conlogis – VAMAC ebenfalls sehr gut Rechnung

tragen. Bei der Umstellung auf die oben beschriebenen Prinzipien wird zumeist der gesamte Montagearbeitsplatz, auf dem das zu montierende Produkt durch das Andocken an entsprechen angeordnete Arbeitsplätze und Montagestationen entsteht, von Station zu Station bewegt.

Auch hier kann der Multifunktionsladungsträger als leichte, kompakte und hoch flexible Alternative zu komplexen und sehr teuren Andockstationen, wo das Montagegut zumeist in irgendeiner Weise entweder vom Transportwagen abgenommen und fixiert werden muss, um zu drehen, zu schwenken oder ähnliches oder sogar zusammen mit dem Wagen entsprechend verfahren werden muss, eingesetzt werden.

**D**ie große Funktionalität und Flexibilität des Multifunktionsladungsträgers von conlogis – VAMAC ermöglicht die weitere Verwendung oder den Einsatz von Standardfördertechnik Elementen. Der Multifunktionsladungsträger unterstützt wirtschaftliche und sehr pragmatische Lösungen auch in beengten Platzverhältnissen. Mit dem Multifunktionsladungsträger von conlogis – VAMAC wird dem Anwender eine kostengünstige Alternative bei der Optimierung seiner intralogistischen Prozesse, und hier vornehmlich in den Montagebereichen, aufgezeigt und angeboten.



### conlogis – VAMAC GbR

Vogelsanger Straße 50  
D – 58300 Wetter (Ruhr)

Tel.: +49 (0) 2335 – 845 – 1920

Fax: +49 (0) 2335 – 845 – 1960

Mail: [info@conlogis-vamac.de](mailto:info@conlogis-vamac.de)

Web: [www.conlogis-vamac.de](http://www.conlogis-vamac.de)